

EWD-H-XJ2 型电梯称重装置使用说明 V2.1

- 本装置适用于所有需要超、满载信号的活动轿底电梯，本装置有极高的性价比，它的出现就是为了克服机械式超载开关固有的弊病且取而代之。

- **主要特点：**

- 1.非接触感应式工作方式，自身无机械运动，直接安装在电梯原超载开关处，无需改变电梯轿厢结构；
- 2.采用高强劲感应磁铁，最大限度的提高系统抗干扰能力；
- 3.独立超载、满载继电器输出，方便用户使用；
- 4.电气性能符合“国际电工委员会（IEC）”标准要求；
- 5.定位精度高、体积小、安装调试方便、结构简单、价格低廉。



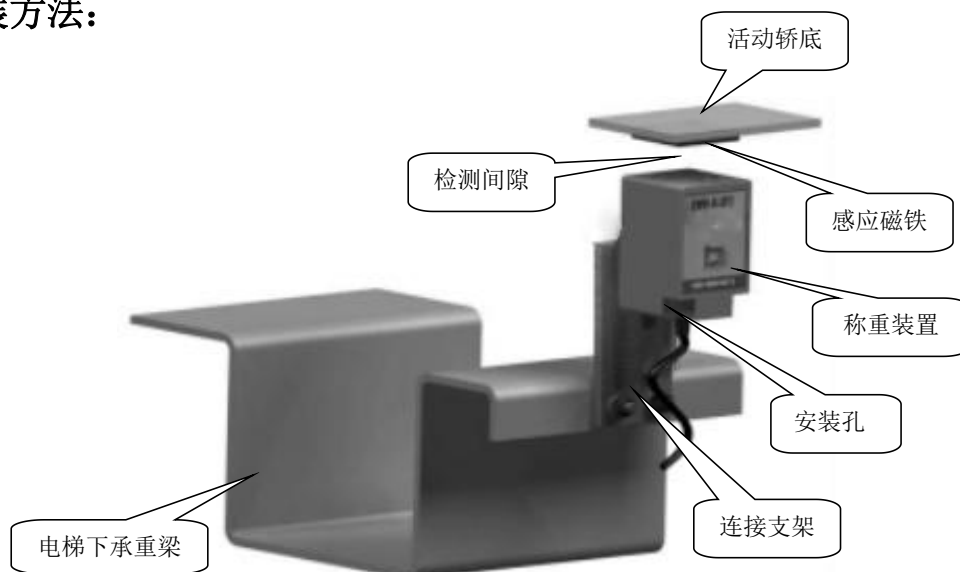
- **技术指标：**

1.	应用范围：	适用于所有需要超、满载信号的活动轿底电梯，检测间隙 7~11mm	
2.	灵敏度：	电梯额定载重量/200 (额载 1T 时为 5.0Kg)	
3.	系统误差：	≤1.5%(5~40℃)	
4.	输出形式：	满载	满载继电器动断、超载继电器动断转换触点各 1 对；
		超载	触点容量：DC/AC 48V/500mA
5.	工作环境温度：	-25~55℃	
6.	供电电源：	DC/AC 24V(±10%)，整机工作电流≤100mA	
7.	安装位置：	电梯活动轿底	
8.	整机尺寸：	见图 43X38.5X60.6mm ³	

- **工作原理：**

本系统是根据电梯活动轿底依据载重作弹性变化的原理，通过霍尔传感器检测其位移变化，从而实现对电梯轿厢超载检测的一种方法。

- **安装方法：**



注意：系统连接支架需要用户根据具体情况自制。

● 调试方法:

1. 活动轿底请参照上图用系统连接支架(此支架用户自制)安装好本装置,且尽可能将其安装在靠近轿底中部。
2. 将磁铁吸附在轿底,且标志面正对装置感应点。
3. 安装调整本装置,使轿底磁铁对准其上端面中心点。同时必须保证本装置端面与磁铁端面相互平行。
4. 在电梯空载时,上下调节本装置,使其达到红绿灯交替闪烁(若绿灯闪烁,请将本装置接近磁铁;若红灯闪烁,请将本装置远离磁铁。)在本装置红绿灯交替闪烁时,紧固本装置;然后,按下按钮一次,绿灯闪烁6次,满载调试完毕,显示绿灯,进入超载调试状态。
5. 用户在轿厢放置重物至超载状态后,此时,按下按钮一次,绿灯闪烁6次,超载调试完毕,进入正常工作状态。
6. 如果用户需要重新调试,按住本装置上的按钮后上电,红灯闪烁,当显示绿灯时,释放按钮,绿灯闪烁4次后,进入出厂调试状态。

● 系统接线原则:

导 线		功 能		说 明
棕 蓝		系统工作电源		工作电源AC/DC24V(±10%)/100mA
灰	黑	满载继电器	动断触点	触点容量: DC/AC 48V/500mA
紫	橙	超载继电器	动断触点	

●*绝对不可以把本装置输出连线直接接入外部电源,这样可能造成其永久性损坏。

注意: 感应磁铁是配合本产品特制的稀土磁铁,磁性强劲,安装过程中必须小心;在任何时候都要避免磁铁接近 100℃ 以上的高温,以免退磁;由此造成的人身和设备损失本公司不予负责。

● 其它:

附 件: 感应磁铁[20×20×3mm³] 1片 紧固螺丝组Φ4X20 2套

若系统在调试或使用期间出现异常,请直接与我方联系。